

Étalonnage et certification



Vérification à l'épreuve des audits

Homogénéité des procédures

Flexibilité électronique

Assurance qualité

Sécurité renforcée

Vérification et certification
pour une conformité garantie et bien plus encore

METTLER TOLEDO

Assurer la qualité et la conformité de manière simple et homogène

Grâce aux services de vérification et de certification de METTLER TOLEDO, vous êtes assurés de la conformité de votre équipement. Des procédures globales homogènes conjuguées à de précieuses données et une documentation facilement disponible vous permettront de gérer vos performances au-delà du prochain audit.

Bénéficiez des services de vérification de METTLER TOLEDO et de certificats professionnels et clairs pour votre matériel de pesage industriel. Nos certificats garantissent une totale conformité aux normes réglementaires et industrielles, ainsi qu'une parfaite exactitude et précision de vos résultats. Vous savez que vos balances sont conformes aux spécifications... et vous devenez plus serein car vos auditeurs le savent également.

Homogénéité des procédures



Vous cherchez à homogénéiser vos procédures d'étalonnage sur le long terme ?

Les techniciens agréés METTLER TOLEDO étalonnent et certifient vos balances avec notre logiciel exclusif MiraCal™. Grâce à des méthodes de vérification prédéfinies, nos techniciens exécutent les mêmes procédures de test à l'épreuve des audits dans tous les pays et secteurs d'activité.

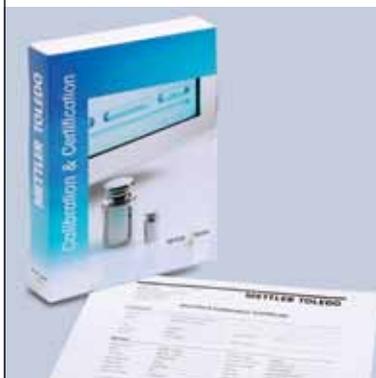
Flexibilité électronique



Vous souhaitez conserver votre historique de vérification ?

METTLER TOLEDO gère vos certificats au format PDF afin de conserver une preuve de cette conformité sous un format électronique, respectueux de l'environnement. Tous les certificats sont stockés en toute sécurité sur votre ordinateur et accessibles facilement sur demande depuis notre base de données sécurisée.

Assurance qualité



Vous recherchez un système de certification de pointe ?

Les certificats METTLER TOLEDO générés par ordinateur éliminent les erreurs humaines lors de l'application des critères appropriés, du calcul des tolérances et de la génération de certificats. Entièrement traçables, ils répondent aux exigences des auditeurs et vous fournissent toutes les informations utiles pour une parfaite gestion des performances.

Toutes les informations utiles au même endroit

Excentration de charges

Position	AS FOUND		AS EFFT	
	Displayed Value	Deviation	Displayed Value	Deviation
Center	200.0 kg	N/A	200.0 kg	N/A
Left Front	200.0 kg	0.0 kg	200.0 kg	0.0 kg
Left Rear	200.0 kg	0.0 kg	200.0 kg	0.0 kg
Right Rear	200.0 kg	0.0 kg	200.0 kg	0.0 kg
Right Front	200.0 kg	0.0 kg	200.0 kg	0.0 kg

Test d'excentration de charges

Définit l'écart de mesure de la charge excentrée

Linéarité

#	Nominal Value	As Found			
		Reading	Error	Allowable Error	Within Tolerance
1	0 kg	0.0 kg	0.0 kg	± 0.5 kg	YES
2	10 kg	10.0 kg	0.0 kg	± 0.5 kg	YES
3	250 kg	250.0 kg	0.0 kg	± 0.5 kg	YES
4	500 kg	500.0 kg	0.0 kg	1 kg	YES
5	100 kg	100.0 kg	0.0 kg	1 kg	YES

Linéarité

Évalue la relation linéaire des tailles d'échantillons supplémentaires

Répétabilité

#	Tear Weight: 200 kg		
	Without Tear Weight	With Tear Weight	Actual Value
1	0.0 kg	200.0 kg	200.0 kg
2	0.0 kg	200.0 kg	200.0 kg
3	0.0 kg	200.0 kg	200.0 kg
4	0.0 kg	200.0 kg	200.0 kg

Répétabilité

Détermine la régularité de mesures successives

Incertitude de mesure

Loads Applied	n	0 kg	10 kg	250 kg	500 kg
Combined Uncertainty	(k=2)	± 0.14 kg	± 0.14 kg	± 0.14 kg	± 0.15 kg

Loads Applied	n	750 kg	1000 kg	1500 kg	N/A
Combined Uncertainty	(k=2)	± 0.15 kg	± 0.15 kg	± 0.15 kg	N/A

Incertitude de mesure

Calcule l'erreur relative et systématique des résultats

Poids minimum

Weighing Accuracy	Safety Factors			
	1x (safety factor of 1)	2x (safety factor of 2)	3x (safety factor of 3)	5x (safety factor of 5)
0.1%	293.8 kg	575.3 kg	875.0 kg	1500.0 kg
0.2%	140.9 kg	283.8 kg	428.8 kg	724.1 kg
0.5%	56.1 kg	112.8 kg	169.4 kg	283.8 kg
1%	28.0 kg	56.1 kg	84.2 kg	140.9 kg
2%	14.0 kg	28.0 kg	42.1 kg	70.2 kg

Poids minimum

Établit le poids minimum autorisé pour des tolérances données

Poids de référence

Traceability	All weights used for metrological testing are traceable to national or international standards. The weights were calibrated and certified by an accredited calibration laboratory.		
Weight Set 1			
Weight Set No.	M1	Certificate Number	200
Class	M1	Date of Issue	11-Jul-2011
Calibrator Due Date	11-Jul-2011	Description 2	3900000000

Traçabilité des poids de référence

Démontre la fiabilité des poids test appliqués

www.mt.com/service

Pour plus d'informations

France

Mettler-Toledo SAS
18/20 avenue de la Pépinière
78222 Viroflay Cedex
Tél. 01 30 97 17 17
Fax 01 30 97 16 16

Canada

Mettler-Toledo, Inc.
2915 Argentia Road, Unit 6
Mississauga, Ontario, L5N 8G6
Tél. (1) 905 821 4200

Belgique

N.V. Mettler-Toledo S.A.
Leuvensesteenweg 384
1932 Zaventem
Tél. +32 2 334 02 11
Fax +32 2 334 03 34

Suisse

Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH
Im Langacher 44
8606 Greifensee
Tel. +41 44 944 45 45
Fax +41 44 944 45 10