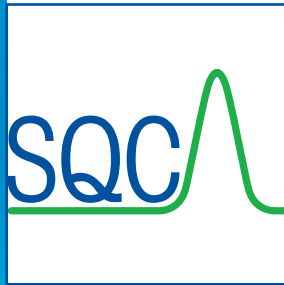


การควบคุมคุณภาพเชิงสถิติและกระบวนการ รับรองถึงคุณภาพระดับสูงในระหว่างการผลิต

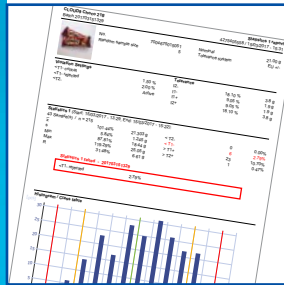


ทำไมต้องเลือกใช้ SQC?

การควบคุมคุณภาพเชิงสถิติไม่ได้เป็นเพียงการเก็บรวบรวม การคำนวณ และการรายงานข้อมูลเท่านั้น แต่ SQC ยังให้ข้อมูลแบบเรียลไทม์อีกด้วย ซึ่งช่วยให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานรับมือได้ทันทีหากมีการทำงานที่ไม่เป็นไปตามที่กำหนด ด้วยวิธีนี้ คุณจึงสามารถควบคุมกระบวนการผลิตได้ในขณะเดียวกันก็ขจัดปัญหาการบรรจุภัณฑ์ที่สิ้นเปลืองค่าใช้จ่าย รวมถึงการบรรจุขวดซึ่งขัดต่อกฎหมาย

คุณสมบัติด้านการรายงาน

ระบบสร้างรายงานหลายฉบับ รวมถึงรายงานสถิติสองฉบับสำหรับการประเมินระยะเวลาการผลิตที่แตกต่างกัน ข้อมูลอันมีค่าจากรายงานเหล่านี้จะช่วยให้หัวหน้างานสามารถตัดสินใจได้ดีขึ้น เพื่อควบคุมกระบวนการของตนได้ดีกว่าเดิม โดยรายงานเหล่านี้พร้อมใช้งานทุกเมื่อและสามารถส่งออกไปยังอุปกรณ์หน่วยความจำ หรือส่งออกไปยังไฟล์เดสก์ทอปเซิร์ฟเวอร์ก็ได้



การปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ

IND930SQC จะช่วยรับรองว่าการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงจะเป็นไปตามข้อกำหนดระหว่างประเทศและในประเทศด้วยปริมาณสุทธิ ตลอดจนแนวทางการปฏิบัติสากลต่างๆ เช่น มาตรฐานที่สำคัญสำหรับอาหารระดับสากล (International Features Standards for Food หรือ IFS) และสมาคมผู้ประกอบการค้าปลีกแห่งสหราชอาณาจักร (British Retail Consortium หรือ BRC)



การเชื่อมต่ออุปกรณ์ต่อพ่วง

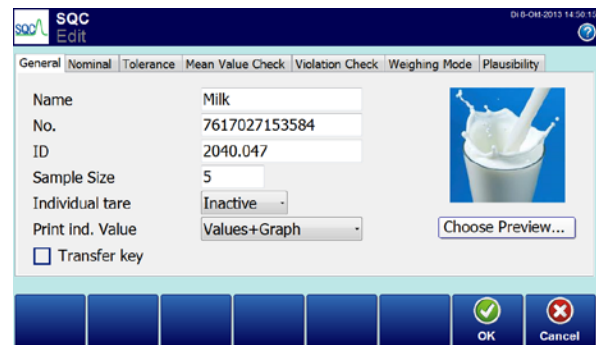
ระบบรองรับการเชื่อมต่ออุปกรณ์เชื่อมต่ออุปกรณ์ต่อพ่วง เช่น เครื่องสแกนบาร์โค้ด, แฟลชไดรฟ์ USB, เครื่องพิมพ์แถบ และตัวป้อนชิ้นส่วนขนาดเล็ก LV11



IND930sac Solution

การควบคุมคุณภาพเชิงสถิติเพื่อการชั่งน้ำหนักและการควบคุมกระบวนการที่แม่นยำ

โซลูชัน IND930SQC เป็นตัวช่วยในการผลิตที่สำคัญเพื่อให้มั่นใจในคุณภาพที่สูงและสม่ำเสมอตลอดกระบวนการ โดยใช้เพื่อควบคุมให้ผลิตภัณฑ์มีน้ำหนักที่สม่ำเสมอ เมื่อเลือกใช้โซลูชัน IND930SQC การผลิตก็จะมีระบบควบคุมที่เหมาะสมตรงตามข้อกำหนดเบื้องต้น โซลูชันนี้รวดเร็ว ใช้งานง่าย เชื่อถือได้ และให้ผลที่ถูกต้องตามจริง



IND930SQC

การใช้งานการควบคุมคุณภาพเชิงสถิติสำหรับ
หน้าจอแสดงค่าน้ำหนักรุ่น IND930

ประโยชน์

- ทำให้ควบคุมกระบวนการบรรจุได้อย่างเต็มที่
- กำหนดผลิตภัณฑ์จำนวนมากสำหรับการควบคุม
- มีระบบระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้แบบต่างๆ ให้เลือกใช้มากมาย เพื่อให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบได้ง่าย
- ป้อนข้อมูลผลิตภัณฑ์ได้อย่างรวดเร็วและแม่นยำโดยใช้ HMI แบบหน้าจอระบบสัมผัส
- หลีกเลี่ยงการสูญเสียการผลิตด้วยการจัดการขีดจำกัด SPC
- มีการจัดเก็บข้อมูลการดำเนินงานทั้งหมดที่ไม่ตรงตามข้อกำหนดเป็นเอกสารในรายงานที่ครอบคลุม
- สามารถสร้างสถิติได้สองรายการต่อผลิตภัณฑ์
- ส่งออกรายงานไปยังอุปกรณ์หน่วยความจำเพื่อให้เคลื่อนย้ายได้ง่าย หรือส่งออกรายงานไปยังตำแหน่งไฟล์เดอริบนเซิร์ฟเวอร์ที่สามารถเข้าถึงได้จากเครือข่าย
- ระบุปัญหาได้อย่างง่ายดายด้วยข้อความเตือนและการปฏิเสธ
- บรรทัดข้อมูลทำให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานเห็นข้อความที่แสดงว่าชุดตัวอย่าง หรือค่าสถิติให้ผลผ่านเกณฑ์หรือไม่ผ่านเกณฑ์



ข้อมูลทางเทคนิค

อินเทอร์เฟซหน้าจอบนระบบสัมผัส	มาตรฐานสำหรับทุกรุ่นที่ขนาด 10 นิ้ว โดยวัดในแนวทแยง
ระดับการปกป้องจากสภาพแวดล้อม	IP69K เหมาะสำหรับสภาพแวดล้อมทางอุตสาหกรรมที่สมบุกสมบัน ตัวเรือนปลอดสนิมพร้อมพื้นผิวหน้าสัมผัส Ra<0.8 µm
จอแสดงผล	อ่านง่ายด้วยอินเทอร์เฟซและไอคอนที่ใช้งานง่าย
การเก็บรักษาข้อมูล	มาตรฐานพื้นที่เก็บข้อมูลแบบแฟลชการ์ดขนาดกะทัดรัดในทุกรุ่น
อินเทอร์เฟซของเครื่องชั่ง	อินเทอร์เฟซของเครื่องชั่ง ได้แก่ แอนะล็อก, IDNet, SICS และ SICSpro
การเชื่อมต่อ	มาตรฐานการเชื่อมต่ออีเทอร์เน็ตสำหรับการรวมเข้ากับเครือข่ายอุตสาหกรรม นอกจากนี้ เลือกและติดตั้งอินเทอร์เฟซได้มากถึงหก อินเทอร์เฟซ ซึ่งรวมถึงเครื่องชั่ง, USB และอนุกรม (RS-232) สำหรับการเชื่อมต่อกับคอมพิวเตอร์ เครื่องพิมพ์ และเครื่องสแกนบาร์โค้ด
การจัดเก็บข้อมูล	ความสามารถในการส่งออกข้อมูลไปยังแฟลชไดรฟ์ USB หรือตำแหน่งเครือข่าย
ตัวเลือกจอแสดงผลแบบ HMI	มีจำหน่ายในแบบ Panel Mount และเครื่องห่อหุ้มแบบ Harsh รุ่น Harsh จะมีฐานแบบหมุนตามหลักวิศวกรรมสำหรับการติดตั้งกับผนังหรือโต๊ะ

สำรวจโซลูชันบริการของเรา ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะกับการใช้งาน

บริการของ METTLER TOLEDO พร้อมมอบทรัพยากรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ความสามารถในการทำงาน และความสามารถในการผลิตของคุณ โดยเรามีแพ็คเกจบริการที่ตรงตามความต้องการใช้งานของคุณ ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์ให้มากที่สุด และรักษาการลงทุนของคุณให้คุ้มค่าที่สุด

► www.mt.com/IND-Service



เริ่มต้นด้วยการติดตั้งระดับมืออาชีพ

บริการติดตั้งมาพร้อมการสนับสนุนสภาพการผลิตที่มีลักษณะเฉพาะตัวของคุณดังนี้

- การจัดทำเอกสาร IQ/OQ/PQ/MQ อย่างมืออาชีพ
- การสอบเทียบและการยืนยันเบื้องต้นตามวัตถุประสงค์การใช้งาน
- การติดตั้งในพื้นที่อันตราย



ขยายความคุ้มครองการรับประกันของคุณ

เพิ่มการคุ้มครองด้วยการบำรุงรักษาเชิงป้องกันและการซ่อมบำรุงนาน 2 ปี เพื่อปกป้องอุปกรณ์ที่คุณซื้อ และเพิ่มความสามารถในการผลิตและการควบคุมงบประมาณในระดับสูงสุด



สอบเทียบเพื่อคุณภาพและการปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ

Accuracy Calibration Certificate (ใบรับรองการสอบเทียบด้านความแม่นยำ หรือ ACC) ระดับมืออาชีพจะประเมินความไม่แน่นอนของการตรวจวัดที่ใช้ในทุกพิกัดน้ำหนัก ภาคผนวกที่เกี่ยวข้องจะแสดงรายละเอียดสถานะผ่าน/ไม่ผ่านอย่างชัดเจน สำหรับระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้เฉพาะที่มีการใช้งาน เช่น ตรงตามวัตถุประสงค์ (GWP®), OIML R76, NTEP HB44 หรือ ระเบียบข้อบังคับเพิ่มเติม



กำหนดเวลาในการบำรุงรักษา

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่สมบูรณ์มาพร้อมการตรวจสอบการทดสอบการทำงาน และการเปลี่ยนชิ้นส่วนที่สึกกร่อนแบบเชิงรุก

การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์มีการประเมินสภาพอุปกรณ์ในปัจจุบันอย่างครบถ้วน พร้อมให้คำแนะนำในการบำรุงรักษาแบบมืออาชีพ



คงความแม่นยำแม้เวลาผ่านไป

รับคำแนะนำจากมืออาชีพ (การตรวจสอบตามแนวทาง™ GWP®) รวมถึงแผนการทดสอบเป็นประจำที่ระบุปัจจัยที่สำคัญในการเพิ่มประสิทธิภาพและรับรองคุณภาพที่สำคัญ 4 ประการดังต่อไปนี้

- การทดสอบที่จะดำเนินการ
- น้ำหนักที่จะใช้
- ความถี่ในการทดสอบ
- ระดับความผิดพลาดที่ยอมรับได้ที่จะใช้

METTLER TOLEDO Service

เครือข่ายบริการที่ครอบคลุมของเราเป็นหนึ่งในเครือข่ายที่ดีที่สุดในโลก ทั้งยังรับรองถึงความพร้อมใช้งานสูงสุดและอายุการใช้งานผลิตภัณฑ์ของคุณอีกด้วย

www.mt.com/IND930SQC

ดูข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่:

กลุ่มบริษัท METTLER TOLEDO

แผนกทางอุตสาหกรรม

ผู้ประสานงานในพื้นที่: www.mt.com/contacts

ข้อมูลทางเทคนิคอาจมีการเปลี่ยนแปลง

©09/2023 METTLER TOLEDO สงวนลิขสิทธิ์

หมายเลขเอกสาร 30540336 B

MarCom Industrial

