

Balance peinture intelligente



Balances pour finition RPA455

Interface utilisateur intuitive

Modularité et polyvalence

Souplesse de connexion

Gestion des formules

Conformité prouvée



Pesage intelligent et simple

Pour le secteur de la finition automobile

METTLER TOLEDO



PaintPerfect - Balance pour peinture Qualité de mélange homogène

Les balances de la série RPA455 sont des balances pour peinture intelligentes de METTLER TOLEDO conçues pour le secteur de la finition automobile. Ces balances améliorent le confort et la productivité des ateliers de carrosserie automobile.

Son interface intuitive et facile à utiliser permet d'augmenter la productivité et de réduire les temps de traitement, tout en offrant une connectivité USB et Ethernet flexible et rapide. Les balances de la série RPA455 bénéficient d'une conception modulaire, permettant un placement flexible des composants afin d'optimiser l'ergonomie du système de pesage. L'écran peut être monté sur une colonne, fixé au mur ou installé sur un bureau. Vous pouvez également connecter l'écran directement à un PC et gérer les opérations grâce à votre logiciel de mélange, en contrôlant la formule et le processus à partir de l'ordinateur.

5 raisons de choisir le système la balance RPA455



1. Interface utilisateur intuitive

L'interface conviviale offre un affichage plus grand avec un écran tactile TFT (Thin Film Transistor) couleur pour une lecture facile des informations de mélange et des alertes. Les clients bénéficient ainsi d'instructions détaillées pour les guider dans leurs processus et simplifier la gestion de leurs formules, en éliminant les sources d'erreurs potentielles.



2. Modularité et polyvalence

La conception modulaire offre une flexibilité totale pour créer votre configuration idéale. Sélectionnez les composants nécessaires et positionnez-les selon vos besoins, en configurant votre solution avec un coût total réduit.



3. Souplesse de connexion

Le port de communication USB standard peut facilement être mis à niveau pour offrir une connectivité Ethernet et établir des liaisons de communication avec un réseau ou un serveur cloud pour un transfert de données optimal.



4. Gestion des formules

Les formules peuvent être stockées directement dans la balance, autorisant la gestion de l'ensemble du processus de mélange à partir de votre station de travail. Cela permet de libérer votre ordinateur pour d'autres tâches et réduit le risque d'erreurs de communication dans le processus de mélange.



5. Conformité prouvée

Garantissez une qualité de mélange de peinture homogène au cours de toutes les opérations et conformément aux normes internationales dans le cadre des solutions pour zones dangereuses. Atteignez des niveaux élevés de précision même dans les zones dangereuses sans compromettre la sécurité.

Gestion des formules intégrée

4 étapes simples pour les mélanges



Étape 1



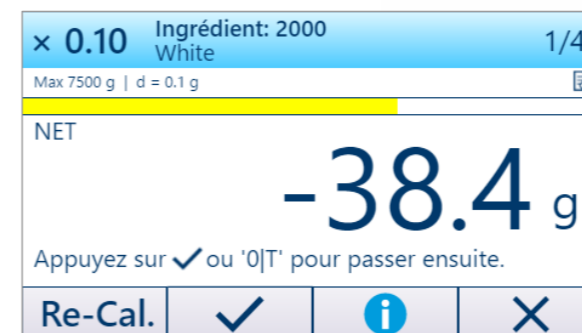
Sélectionnez une formule et saisissez la quantité
Les formules ou les tâches peuvent être saisies à l'avance sur la balance via une clé USB ou le réseau. Commencez le mélange en sélectionnant la formule et en saisissant votre quantité cible. En outre, les ingrédients de la formule sont également visibles au cours de l'opération.

Étape 2



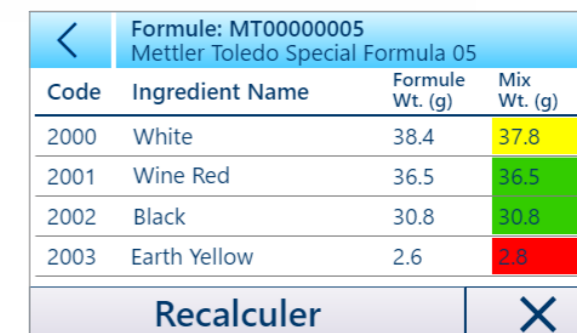
Commencez le mélange de la formule
La balance invite l'opérateur à placer le récipient sur le plateau de pesage et à appuyer sur OIT pour effectuer le tarage. Le processus de mélange peut ensuite commencer.

Étape 3



Ajoutez chaque ingrédient au mélange
Chaque ingrédient s'affiche à l'écran avec la quantité que l'opérateur doit verser. Une jauge de couleur jaune indique que la quantité requise n'est pas encore atteinte. Une jauge de couleur verte indique que la quantité requise est atteinte dans les limites de la plage de tolérance. Une jauge de couleur rouge indique que la quantité requise a été dépassée.

Étape 4



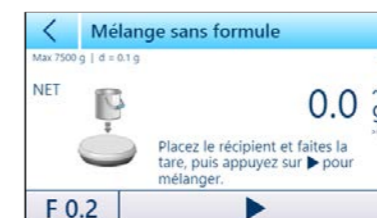
Finalisez votre mélange
Le résultat du mélange sera affiché à la fin du processus de formulation. Une fonction de recalcul est disponible lorsqu'un ingrédient a été ajouté en excès ou en quantité insuffisante. Vous pouvez ainsi vous prémunir contre les coûts associés aux lots défectueux et aux gaspillages en pouvant facilement corriger votre mélange.



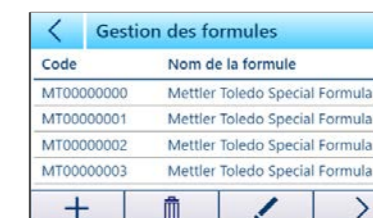
Applications internes supplémentaires



Calcul par facteur
Fonction permettant d'éviter les calculs importants lorsque la quantité de mélange de peinture requise est différente de la norme. Sélectionnez le facteur de 0,1 à 7,0 fois la formule.



Mélange sans formule
Fonction permettant d'effectuer un mélange en disposant d'instructions détaillées lorsqu'il n'y a aucune formule enregistrée localement dans la balance.



Gestion des formules
La balance vous permet de stocker jusqu'à 30 formules qui peuvent être facilement récupérées et traitées. Les formules peuvent être créées, enregistrées ou modifiées.

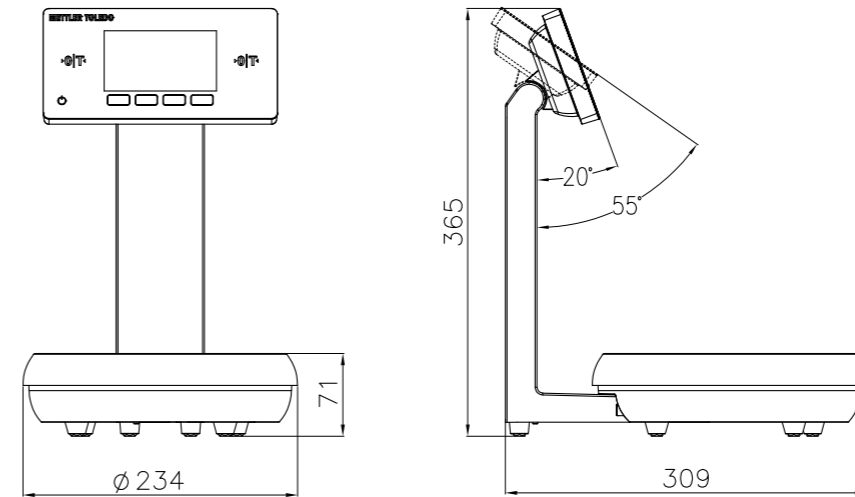
Caractéristiques techniques

Données métrologiques			
Portée	7500 g/999,95 g		
Précision d'affichage	0,1 g/0,05 g		
Plage de tarage	-7 500 g		
Plage de température d'utilisation	1 à 40 /32 à 104		
Plage de mise à zéro lors de la mise sous tension	± 750 g		
Dimensions/poids			
Plateau de pesage	234 mm		
Dimensions (L x P x H)	234 x 309 x 365 mm		
Poids net balance	Env. 3,3 kg		
Langue d'affichage			
Écran (clavier)	Écran tactile capacitif couleur TFT LCD		
Langue	Anglais, chinois, allemand, français, espagnol, portugais		
Alimentation			
Alimentation	USB 2.0 ou supérieur, ou adaptateur secteur PSAI05R-050QL6		
Tension d'alimentation/consommation électrique	5 VCC/5 W		
USB Power et Data Barrier	Unité de réduction énergétique incluse		
Connexion de l'interface			
USB et Ethernet en option (USB Power et Data Barrier) ou USB (câble d'alimentation et de données)			
IP/Surtension/Pollution			
Indice de protection IP	IP40 conformément à la norme EN 60529/IEC 60529		
Catégorie de surtension	II		
Niveau de pollution	II		
Modèles/Zone d'application/Homologations pour zones dangereuses			
RPA455	Zone sûre		
RPA455x	Ex Zone 1/Classe I, Div. 1	IECEX	Ex ib IIB T4 Gb
		ATEX	II 2G Ex ib IIB T4 Gb
		FM (É.-U./CAN)	IS CL I, Div 1, GP C, D T4 CL I, Zone 1 AEx/Ex ib IIB T4 Gb
RPA455xx	Ex Zone 2	IECEX	Ex ic IIB T4 Gc
		ATEX	II 3G Ex ic IIB T4 Gc

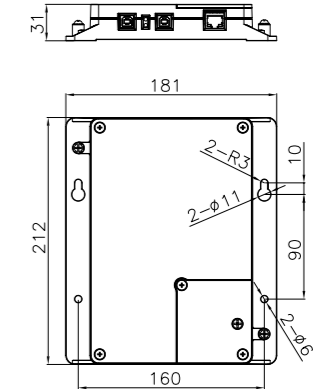


Schémas dimensionnels (mm)

Balance



USB Power et Data Barrier

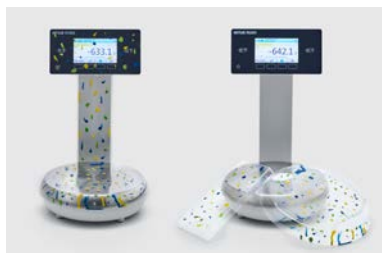


Accessoires

Référence de commande	Description	
Housses de protection		
30470150	Housse de protection pour écran (lot de 10)	
30470151	Housse de protection pour colonne (lot de 10)	
30470152	Housse de protection pour plateau (lot de 10)	
Alimentation		
30098591	Adaptateur secteur USB PSAI05R-050QL6	
46001774	Adaptateur secteur (EU, BR)	
46001775	Adaptateur secteur (AU)	
46001776	Adaptateur secteur (É.-U., CN)	
46001777	Adaptateur secteur (R.-U.)	
Câbles		
30570792	Cordon secteur sans trans. données USB-A vers RJ45, 3 m	
30570958	Cordon secteur avec trans. données USB-A vers RJ45, 3 m	
30570793	Cordon secteur avec trans. données ACPS455xx, 10 m	
30570794	Cordon secteur avec trans. données ACPS455xx, 3 m	
64057361	Câble USB-A vers USB-B, 3 m	
30570795	Câble d'alimentation sans trans. données RJ45 vers RJ45, 10 m	
30570796	Câble d'alimentation sans trans. données RJ45 vers RJ45, 20 m	
Plateau de pesage		
30570797	Plateau de pesage RPA455	

Nous nous soucions de chaque détail

Afin de simplifier vos tâches



Nettoyage facile

Housses de protection pour l'écran, la colonne et le plateau de pesage, pour un nettoyage aisé de la balance et une protection accrue de votre investissement.



Facilité d'installation

La balance PaintPerfect est équipée d'un canal de passage de câble unique protégeant le câble d'alimentation et de communication contre les dommages. Bénéficiez d'une installation et d'une utilisation quotidienne faciles et sûres.



Boutons Zéro/Tare doubles

Deux boutons Zéro/Tare positionnés de façon stratégique permettent une manipulation aisée de la balance par les opérateurs droitiers ou gauchers, en réduisant le risque de blocage de l'écran au cours du processus de mélange.

www.mt.com/ind-paint-mixing-scale

Plus d'informations

METTLER TOLEDO Group

Industrial Division

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques.

©01/2020 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.

Document n° 30468518 A

MarCom Industrial

